



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger	t	6 - 12
Gewicht	t	0,67
Volumen (geschlossene Schalen)	m <sup>3</sup>	0,29
Rotation	Grad	360°
Benötigter Arbeitsdruck (Rotation)	bar	160 - 200
Öldurchfluss (Rotation)	l/min	25 - 35
Benötigter Arbeitsdruck max. (öffnen/schließen)	bar	250 - 300
Öldurchfluss max. (öffnen/schließen)	l/min	50 - 60

## ZUBEHÖR

Schneidmesser-Kit mit Zähnen	Kit-Schalenabdeckung
Kit-Seitenabdeckung mit Zähnen	Kit-Grifverbesserung des Schaleninneren
Hebe-Kit mit Gummiprofilen	Drehkraft-Vervielfältigungs-Kit
Elektro-Kit (für die Funktion mit zwei Schläuchen) 12 V	Remote Power Control System
24 Monate Garantie	

## ANWENDUNGSBEREICHE

