

RWE



Excav.

25 - 75 TON

RADFRÄSEN FÜR ABBRUCHARBEITEN

RWE 60 | RWE 80 | RWE 90 | RWE 100

Die Radfräsen RWE 60-80-90-100 können auf allen Baustellen eingesetzt werden, auf denen horizontale oder vertikale Flächen mit sehr harten und abrasiven Materialien bearbeitet werden müssen. Sind für große Bagger bestimmt und ermöglichen vordefinierte Schnitte auf harten und kompakten Oberflächen: Asphalt, Beton, Fels. Ideal für Abbrucharbeiten und Unterwasserarbeiten.

VIDEO ANSEHEN

Scannen Sie den
QR-Code mit
Ihrem Smartphone



Schneidescheiben für Arbeitstiefen
von 600-800-900-1000 mm.

Das Übermengen- und
Druckbegrenzungsventil
ermöglicht eine
vielseitige Kopplung
mit verschiedenen
Baggertypen.

Zwei Radialkolben-Hydraulikmotoren
mit großem Hubraum, die direkt
mit der Trommel verbunden sind,
erzeugen eine hohe Zahnkraft.

SIMEX
• Patent •

Scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone



TECHNISCHE DATEN		RWE 60	RWE 80	RWE 90	RWE 100
Empfohlenes Baggergewicht (1)	ton lbs	25 - 45 61000 - 99000	50 - 75 110000 - 165000	50 - 75 110000 - 165000	50 - 75 110000 - 165000
Breite A	mm inch	100 - 130 - 200 4 - 5 - 8	130 - 200 5 - 8	130 - 200 5 - 8	130 - 200 5 - 8
Frästiefe B	mm inch	600 24	800 32	900 35	1000 39
Maximal zulässige Leistung	kW	100	220	220	220
Max. Brechkraft am Zahn (3)	kN lbf	23 5170	55,7 12520	50,2 11285	44,8 9891
Einsatzgewicht (2)	kg lbs	2550 5600	5000 11000	5550 12200	6175 12350
Geforderte Ölmenge	l/min gpm	200 - 350 53 - 93	400 - 450 106 - 120	400 - 450 106 - 120	400 - 450 106 - 120
Max. Öldruck	BAR psi	350 5100	350 5100	350 5100	350 5100

(1) Dem Anwender unterliegt der Nachweis, ob die Eigenschaften des Trägergeräts auf das Gewicht und die Merkmale des gewählten Anbaugeräts abgestimmt sind.

(2) Ohne Sattel.

(3) Brechkraft des Zahns bei einem Druck von 350 bar.

Jegliche Haftung für die bereitgestellten Informationen ausgeschlossen. Technische Änderungen vorbehalten.

