

TFC



1,2 - 12 TON

FRÄSKÖPFE MIT DURCHGEHENDEM FRÄSBEREICH

TFC 50 | TFC 100 | TFC 400 | TFC 600

VIDEO ANSEHEN

Scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone



Ideal für Graben- und Wandprofilierungsarbeiten.

Die Doppeltrommelsystem beinhaltet ein System mit Doppeltrommel und zentraler Kette, woraus ein durchgehendes Fräsprofil ohne Unterbrechungen zwischen den Trommeln resultiert.

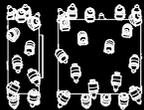
Als vielseitiges Anbaugerät kann es für eine Vielzahl von Reihe eingesetzt werden.



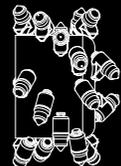
SIMEX
• Patent •

Die Fräsköpfe mit durchgehendem Fräsbereich TFC sind für den Anbau an Kleinbagger und Bagger bis zu 12 Tonnen entwickelt. Sie beinhalten ein innovatives System mit durchgehendem Fräsbereich ohne seitlichen Überstand und sind ideal für die Nachbearbeitung ebener Oberflächen sowie für Grabenarbeiten. Leises und vibrationsarmes Arbeiten, daher keine Belastung für die Umgebung. Die vielseitigen und leistungsstarken Fräsköpfe sind auch zum Zerkleinern von Wurzeln und Baumstümpfen sowie zum Fräsen von Asphalt, Zement und Putz ausgelegt.

TROMMEL



STANDARD
Für TFC 50



STANDARD
Für TFC 100

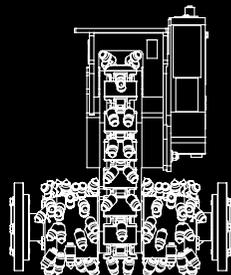
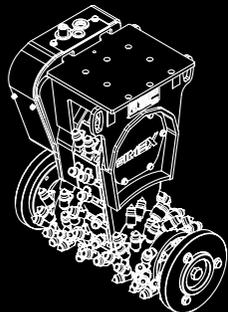


STANDARD
Für TFC 400



STANDARD
Für TFC 600

STÜTZRÄDER (OPTIONAL)



Die Modelle TFC 50 und TFC 100 können mit Seitenrädern ausgestattet werden, um eine perfekte Kontrolle der Fräsgutdicke zu gewährleisten.

BRECHERZÄHNE



STANDARD
Für TFC 50



STANDARD
Für TFC 100



STANDARD
Für TFC 400



STANDARD
Für TFC 600



VERTIKALES PROFILIEREN

TFC 400. Vertikales Profilieren an einer Felswand zur späteren Sicherung.



KONTROLLIERTES ABTRAGEN

TFC 100. Kontrolliertes Abtragen des Putzes an der Wand mit Seitenrädern.



KANALARBEITEN

TFC 400. Grabenarbeiten zur Verlegung von Wasserleitungen.



FRÄSEN

TFC 100. Fräsen von Betonpfählen.



STRASSENBAU

TFC 50. Selektives Entfernen von beschädigtem Asphalt zur anschließenden Sanierung.



KANALARBEITEN

TFC 400. Grabenarbeiten zur Verlegung von Teilleistungen



ABFRÄSEN VON BAUMSTÜMPFEN

TFC 100. Zerkleinern von Wurzeln und Baumstümpfen

DURCHGEHENDER FRÄSBEREICH MIT ZENTRALER KETTE

Die TF-Technologie wird durch die Baureihe TFC für Bagger der Kategorie 1,2-12 Tonnen abgerundet. Die Modellreihe beinhaltet ein System mit Doppeltrommel und zentraler Kette, woraus ein durchgehendes Fräsprofil ohne Unterbrechungen zwischen den Trommeln resultiert. Ideal für die Nachbearbeitung ebener Oberflächen sowie für Grabenarbeiten definierter Breite.



GRABENBAU

Bei Grabenarbeiten können Gräben theoretisch unbegrenzter Tiefe ausgehoben werden (einzige Beschränkung ist der Baggerarm), da dank des durchgehenden Fräsbereichs durch die zentrale Kette die Bewegung nur in vertikaler Richtung erfolgt, was es dem Bediener ermöglicht, die Aushubbreite so klein wie möglich zu halten. Mit dieser Methode ist es nicht mehr notwendig, den Arm nach links und rechts zu bewegen, um die Teile (Stufen) des ungefrästen Materials abzutragen, das sich normalerweise zwischen den Trommeln bilden.



ARBEITEN AN WÄNDEN

Ähnlich wie bei ebenen Flächen ist es mit der TFC möglich, auch in senkrechten Wänden oder Tunnelgewölben so schmal wie der Fräskopf zu fräsen und eignen sich daher besonders für den Einbau von Unterkonstruktionen, Anbauteilen, Rippen etc. Bei der Profilierung von Wänden und Tunneln ermöglicht die Zentralkette das Fräsen in nebeneinander liegenden Übergängen unter Ausnutzung der gesamten Schnittbreite des Anbaugeräts, wodurch verhindert wird, dass Teile des Materials unbearbeitet bleiben, was sich positiv auf die Geschwindigkeit und Produktivität der Arbeiten vor Ort auswirkt.

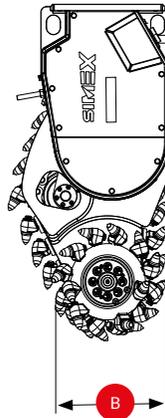
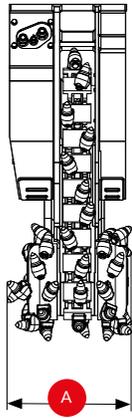


EINE VIELZAHL VON ANWENDUNGSKONTEXTEN

Leises und vibrationsarmes Arbeiten in Verbindung mit einer Vielseitigkeit, die hohe Performance in verschiedensten Anwendungssituationen garantiert:

- Grabenarbeiten
- Abbruch und Profilierung von ebenen Flächen und senkrechten Wänden
- Beseitigung von beschädigtem Beton in Tunneln
- Zerkleinerung von Wurzeln und Baumstümpfen
- Präzise Straßenerhaltung (Nacharbeiten an Kanaldeckeln und Bordsteinen).





Scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone



TECHNISCHE DATEN		TFC 50	TFC 100	TFC 400	TFC 600
Breite (Fräsprofil)	A mm inch	370 15	480 19	440 / 500 (*) 17 / 20 (*)	490 / 540 (*) 20 / 21 (*)
Trommeldurchmesser (Fräsprofil)	B mm inch	230 9	260 10	420 16	480 19
Gewicht (1)	kg lbs	90 200	170 375	400 880	670 1470
Empfohlenes Baggergewicht (2)	ton lbs	1,2 - 3,0 2640 - 6600	2,5 - 4,5 5600 - 9900	6 - 10 13000 - 22000	9 - 12 20000 - 26400
Geforderte Ölmenge (3)	l/min gpm	20 - 40 5 - 10	30 - 60 8 - 16	65 - 115 17 - 30	90 - 150 24 - 40
Max. Öldruck (4)	BAR psi	250 3625	300 4350	300 4350	300 4350
Max. Drehmoment	Nm lbj.ft	600 (bei 250 bar) 445 (bei 3625 psi)	1060 (bei 300 bar) 780 (bei 4350 psi)	3800 (bei 300 bar) 2800 (bei 4350 psi)	5900 (bei 300 bar) 4350 (bei 4350 psi)
Max. Brechkraft am Zahn	N lbf	5100 (bei 250 bar) 1145 (bei 3625 psi)	8100 (bei 300 bar) 1820 (bei 4350 psi)	18500 (bei 300 bar) 4160 (bei 4350 psi)	24500 (bei 300 bar) 5500 (bei 4350 psi)

(*) Trommel optional.

(1) Ohne Sattel.

(2) Dem Anwender unterliegt der Nachweis, ob die Eigenschaften des Trägergeräts auf das Gewicht und die Merkmale des gewählten Anbaugeräts abgestimmt sind.

(3) Die Anzahl der Umdrehungen pro Minute und die Schnittgeschwindigkeit nehmen ab, wenn der Öldrucksatz sinkt.

(4) Drehmoment und Schneidkraft nehmen mit abnehmendem Betriebsdruck ab.

Jegliche Haftung für die bereitgestellten Informationen ausgeschlossen. Technische Änderungen vorbehalten.