

# Hydraulikhämmer

## EHB-Serie BA

Alle Abbruchhämmer der EHB-Serie sind mit der schalldämmenden Funktion gemäß den internationalen Anforderungen der Lärmbeschränkung zum Schutz der Umwelt und Gesundheit des Menschen entwickelt. Ausgerüstet mit einem innovativen Verschleißschutz aus verstärktem Material ist die Haltbarkeit bei maximaler Leistung höher denn je.

Besondere Leistungsmerkmale dieser Reihe sind: Ein harter Verschleißschutz (ab EHB13), Anti-Leerschlag-System, Auto-Stopp und vereinzelter Hochdrucksammler (ab EHB20).



### **Bewährtes Arbeitsprinzip (mit Hilfe von Öl und Gas)**

- Stickstoffgas zur Unterstützung der Schlagenergie sorgt dafür, dass das Hydrauliksystem des Trägergerätes weniger beansprucht wird

### **Weniger Verschleißteile**

- weniger Verschleißteile gegenüber Konkurrenten
- leichte Wartung
- wechselbare Frontbuchse ohne Demontage des Hydraulikhammers

### **Anti-Leerschlag**

- reduziert Leerschläge erheblich

### **Unterwassereinsatz**

- für Unterwassereinsatz vorgerüstet – zusätzliche Informationen erhalten Sie auf Anfrage

### **Zentralisiertes Schmiersystem**

- ermöglicht die zentrale Versorgung der oberen und unteren Meißelbuchse mit Meißelpaste

# Hydraulikhämmer

## EHB-Serie BA

### Standard

- ständige Abgabe der Schmierpaste, während der Hydraulikhämmer im Einsatz ist
- hochwertiger Meißel und Meißelbuchsen
- manuell umschaltbare zwei Stufen für angepasste Schlagzahl/Frequenz (ab EHB13)

### Robuste Bauweise

- das Schlagwerk ist schwingungsarm gelagert. Es besteht keine metallische Verbindung vom Schlagwerk zum Gehäuse.

### Verlängerte Lebensdauer von Stoßdämpfern und Verschleißplatten

- neue 2-Schichten-Gemischstruktur lässt Stoßdämpfer und Verschleißplatte noch länger halten als die konventionelle 1-Material- Schichtstruktur. Somit werden die Wartungsintervalle verlängert.

#### Durchgangsbolzen

- verringern die Korrosion und erhöhen die Lebensdauer

#### Vollständig umschließendes Schutzgehäuse

- keine starren Seitenbolzen
- niedrige Wartungskosten
- extrem beständige Schweißkonstruktion
- verringerte Lärmbelastung
- perfekt abgedichtete Einfassung durch Staubschutz und Dichtstopfen

#### Ausgezeichnetes

#### Werkzeughalterungssystem

- Dämpfung des Schlagwerkes Gehäuses
- Staubschutz

#### Hochqualitatives Arbeitswerkzeug

- optimiert durch Verwendung von hochwertigem Material



#### Perfekter Stoßdämpfer

- optimales Dämpfungssystem aus einem hochwertigen Elastomer
- Minderung des durch Aufprall ausgelösten Rückstoßes
- Reduzierung von Lärm und Vibrationsbelastung

#### Einzigartige Ventilkonstruktion

- verringert Druckschwankungen
- schützt die Pumpe des Trägergerätes

#### Breite und leichte Abdeckung

- Lärmdämpfung
- Staubschutz, leichte Wartung

#### Langer Kolbenhub

- maximierte Aufprallenergie
- mindert Rückstoß / HD Kolben-Serie

#### Leichte Wartung

- weniger Zubehörteile
- wechselbare Frontbuchse ohne Demontage des Hydraulikhammers



#### Hardened rock dragger / Gehärteter Steinschlepper

- verschleiß- und abnutzungsbeständig

# Hydraulikhämmer

## EHB-Serie BA

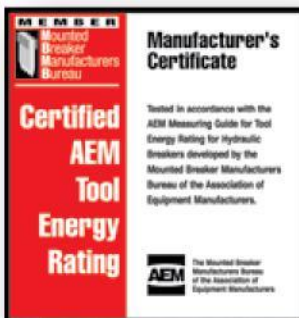
### Werkzeug-Energiekennzahl

*Warum wurde die Werkzeug-Energiekennzahl entwickelt?*

Bewertungen und Vergleich von Hydraulikhämmern sind noch nie so einfach und genau gewesen, wie es heute mit der von Mounted Breaker Manufacture Bureau (MBMB) der AEM entwickelten Werkzeug-Energiekennzahl möglich ist. AEM ist eine internationale Handelsgruppe mit Sitz in den USA, die Dienstleistungen für den Bedarf von Baumaschinenherstellern und Bauserviceanbietern erbringt.

Die AEM Werkzeug-Energiekennzahl wird von den Herstellern von Hydraulikhämmern aus Finnland, Frankreich, Deutschland, Italien, Japan, Korea, Schweden und den Vereinigten Staaten anerkannt.

Das Unternehmen EVERDIGM Corp. ist offiziell zur Selbstzertifizierung der Werkzeug-Energiekennzahl zugelassen, die über ein den „AEM-Messrichtlinien“ entsprechendes Testverfahren verfügt.



# Hydraulikhämmer

BA Version (Schallschutzgehäuse)



Model	Betriebsgewicht (kg)	Schlagenergie (J)	Meißeldurchmesser (mm)	Ölmenge (lpm)	Betriebsdruck (bar)	Baggergröße (t)
EHB 008	80	110	42	12 - 30	100 - 130	0,6 - 1,5
EHB 01	125	180	45	15 - 25	100 - 130	0,7 - 2,5
EHB 02	125	200	45	20 - 35	100 - 130	1,0 - 3,5
EHB 03	150	300	50	20 - 35	100 - 130	1,0 - 4,5
EHB 04	220	450	58	30 - 50	110 - 140	2,5 - 6,0
EHB 05	310	700	68	35 - 65	130 - 170	3,5 - 8,0
EHB 06	450	1000	80	45 - 90	130 - 170	5,0 - 11,0
EHB 10	570	1350	93	60 - 110	140 - 180	7,0 - 15,0
EHB 13	1100	2500	105	80 - 140	140 - 180	12,0 - 20,0
EHB 17	1400	2800	117	110 - 170	160 - 180	16,0 - 24,0
EHB 20	1600	3500	125	100 - 150	160 - 180	18,0 - 25,0
EHB 25	1990	4300	135	130 - 180	160 - 180	23,0 - 30,0
EHB 30	2890	6100	150	170 - 240	165 - 185	28,0 - 40,0
EHB 40	3300	7600	165	200 - 280	165 - 185	32,0 - 50,0
EHB 50	4300	10400	180	230 - 330	165 - 185	40,0 - 70,0
EHB 70	7600	13000	205	320 - 420	165 - 185	60,0 - 110,0

\*Gewicht ohne Adapterplatte und Meißel